

核三廠 2 號機已完成例行性大修作業，反應爐蓋螺樁問題亦已解決，原能會於 1 月 10 日同意機組再起動

台電公司核能三廠 2 號機已完成第 22 次大修作業，期間反應爐蓋螺樁鬆脫不易問題亦已解決，原子能委員會依法審查相關大修作業品質報告及稽查報告，並確認螺樁修理作業完成後，於 1 月 10 日同意核三廠 2 號機再起動。

原能會表示，核能三廠 2 號機第 22 次大修期間，發生反應爐蓋 1 根（總共 58 根）螺樁鬆脫不易狀況，該會駐廠人員除立即掌握事件情形外，並確認機組已在停機狀態，無核能安全或輻射外釋疑慮。台電公司後續結合原反應爐設計廠家及有經驗之國外顧問公司，提出該螺樁之修復計畫，在經該會邀集相關領域專家審查同意後，核能三廠將卡住之螺樁移除、安裝螺孔牙套、更換新螺樁，並執行必要之檢驗工作，於 104 年 12 月 25 日完成相關修理作業。

原能會表示，本次螺樁鬆脫不易之肇因，台電公司研判為大修螺樁退出時，螺樁第 1 牙與螺孔螺牙下方斜面產生刮磨損傷，不斷產生細小磨屑，並逐漸累積至相當體積，終致發生磨擦黏結現象，使得螺樁無法退出，核能三廠已針對此肇因提出改善措施，以防範再發生。

原能會表示，國內核一、二、三廠過去均未曾發生類似案例，而國外有多起類似案例，處理方式包括評估現況仍符合法規安全原則後申請繼續運轉，或移除螺樁並檢測螺孔螺牙受損情形，視嚴重程度分別以整修螺牙、有限度移除受損螺牙、或安裝螺孔牙套完全修復等不同處理方式，此次台電公司係採移除螺樁並更新之一次性完全修復方式處理。

相關連結

- [「核三廠二號機反應爐蓋第 40 號螺樁修理報告」審查評估報告\(105.1.6\)](#)
- [核三廠二號機反應爐蓋第 40 號螺樁修理報告\(台電公司提出\)](#)