編號	FCMRO-113-1-5001	日期	2024 年 8 月 7 日
廠別	核一廠		
注意改進事項	台電公司未確實依據「反應器廠房內操作程序書 ISFSI-07-SOP-07008-08」執行密封鋼筒真空乾操作業演練，不符合自主品質管制要求，請檢討改善。		
注意改進內容	<ol style="list-style-type: none"> 8 月 2 日執行核一廠乾貯設施再演訓作業檢查，現場進行密封鋼筒真空乾操作業，經查作業品質文件，作業人員於 8 月 1 日晚間 10 點 50 分將筒內壓力抽至 10 torr 以下，並完成「反應器廠房內操作程序書 ISFSI-07-SOP-07008-08」第 6.9.16.3 之接受標準。 8 月 2 日上午現場檢查時發現密封鋼筒內壓力仍無法達到程序書 6.9.18 所要求之 3torr。後續查核現場作業工作紀錄簿 (如附件)，內容載明「無法抽至 3torr，進行氬氣回填，並接續抽至 3torr」。 經查程序書 ISFSI-07-SOP-07008-08，並無載明當無法抽至 3torr 時可以進行氬氣充填，現場作業顯不符合程序書要求。另執行程序書管控之品質人員未發現作業不符合程序即簽名核可，自主品質管控顯有瑕疵。 請台電公司就真空乾操作業程序進行檢討，並加強自主品質查核，確保後續熱測試作業安全。 		
處理狀態	結案。		
處理情形	經查台電公司已完成程序書相關內容修訂並於 113 年 9 月 11 日至 9 月 13 日於核一廠執行真空乾燥及焊接作業強化演練作業，經現場檢查確認作業人員皆按程序書執行作業，本會於 9 月 18 日同意結案。		
參考文件			