

附件七之一(範例)

**加馬刀每日品質保證作業項目
結果或容許誤差**

項次	校 驗 項 目	結 果 或 誤 差 容 許 值
R1-1	治療機及控制檯指示燈	功能正常
R1-2	視聽監視器	功能正常
R1-3	治療室門連鎖	功能正常
R1-4	緊急停止裝置	功能正常
R1-5	空機運轉 (Test Run)	功能正常 (內建功能)
R1-6	輻射警示器功能	功能正常
R1-7	緊急釋放病人工具	功能正常
R1-8	自動位置系統 (APS Positioning Mechanical)	零點五毫米以下

註：

1. 舊型加馬刀校驗項目：項次A1-1~A1-8。
2. 新型加馬刀校驗項目：項次A1-1~A1-4、A1-6。

**加馬刀每月品質保證作業項目
結果或容許誤差**

項次	校 驗 項 目	結 果 或 誤 差 容 許 值
R2-1	炮耳測試 (Trunnion Test)	零點五毫米以下
R2-2	頭盔 (Helmet) 識別碼檢查	吻合 (用原廠測試工具)
R2-3	頭盔帽 (Helmet Cap) 接合 測試	正常 (用原廠測試工具)
R2-4	頭盔左右微開關檢查	零點一毫米以下 (用原廠測試工具)
R2-5	設定計劃與實際使用是否吻 合 (Plan V.S. Actual Interlock)	吻合
R2-6	輸出劑量準確性	百分之二以下
R2-7	計時器準確性	零點零一分鐘以下
R2-8	病患定位系統(PPS)與治療系 統機械中心點(RFP)的一致性	零點五毫米以下

註：

1. 舊型加馬刀校驗項目：項次A2-1~A2-7。
2. 新型加馬刀校驗項目：項次A2-5~A2-8。

加馬刀每月品質保證作業項目 結果或容許誤差

項次	校驗項目	結果或誤差容許值
R3-1	準直儀輸出因子	量測值與基準值差異在百分之五以下
R3-2	頭盔輸出因子	量測值與基準值差異在百分之五以下
R3-3	輻射與機械中心點吻合測試	零點三毫米以下
R3-4	輻射洩漏測試	符合游離輻射防護法
R3-5	輸出劑量準確性	百分之二以下

註：

1. 舊型加馬刀校驗項目：項次A3-2~A3-5。
2. 新型加馬刀校驗項目：項次A3-1、A3-3~A3-5。