附件四之一(範例)

含放射性物質之遙控後荷式近接治療設備<u>每日</u>品質保證作業項目 結果或容許誤差

J	頁	次	校	驗	項	目	結	果	或	誤	差	容	許	值
	В1-				警示系統、視聽 緊急停止與臨時	系	功能	毛正 <i>"</i>	常					
	B1-	-2	檢視輻射源治	療管線完	已整性		功能	も正'	常					

含放射性物質之遙控後荷式近接治療設備<u>每月</u>品質保證作業項目 結果或容許誤差

項	次	校	驗	項		目	結	果	或	誤	差	容	許	值
B2-	-1			警示系統、 緊急停止與蹈		系	功能	 毛正	常					
B2-	-2	備用電池狀	.況				功能	も正	常					
B2-	-3	檢視輻射源	導線完整性	ŧ			功能	も正	常					
B2-	-4	輻射源速率					之际	寺間	射源基以下	準值			_	
B2-	-5	輻射源強度 實測值)	(每月、每	年為計算值	,換輻射源	為			百分 五以		- 以	下;	實浿	1值
B2-	-6	輻射源停留	位置				一毫	色米.	以下					
B2-	-7	輻射源停留	時間				每分	} 鐘	一秒	以下	.			

含放射性物質之遙控後荷式近接治療設備<u>每年</u>品質保證作業項目 結果或容許誤差

項	次	校	驗	項		目	結	果	或	誤	差	容	許	值
В3-	-1	輻射安全系統統 、安全連鎖(確認、 ⁵ (含門、)	警示系統、 緊急停止與1	視聽監測器 臨時中斷)	系	功負	 毛正	常					
В3-	-2	檢視裝療器及氣	裝療管完	已整性			功角	も正 ^ん	常					

含放射性物質之遙控後荷式近接治療設備<u>換輻射源</u>品質保證作業項目結果或容許誤差

項步	こオ	校驗	項	目	結	果	或	誤	差	容	許	值
B4-1		輻射安全系統確認、誓 統、安全連鎖(含門、		•	功角	 走正	常					
B4-2	191	輻射源速率			之日	寺間		準值		至最較,	-	

	輻射源強度(每月、每年為計算值,換輻射源為 實測值)	計算值百分之一以下;實測值 百分之五以下
B4-4	輻射源停留位置	一毫米以下
B4-5	輻射源停留時間	每分鐘一秒以下
B4-6	輻射源擦拭試驗測試值(擦拭輻射源傳輸設備管 口周邊;例如:裝療管及裝療管管口周邊)	七十四貝克以下

註:本表用詞定義如下:

- (一) 輻射源強度:輻射源的活度或輻射源之空氣克馬。
- (二) 輻射源停留位置:輻射源中心停留在裝療器或裝療管內之位置(單位為毫米)。
- (三)輻射源停留時間:輻射源在停留位置所停留時間(單位為秒)。
- (四)輻射源速率:輻射源行進至停留位置之速率。
- (五) 輻射源導線:與治療機型匹配導引輻射源行進之金屬線。
- (六) 裝療器:一種特殊設計供臨床治療用且能與輻射源導線匹配之器具。
- (七) 裝療管:一種特殊設計兼具裝療器與輻射源導引功能之器具。